

FORSTER[®] PRODUCTS

Straight shooters since 1935



DA CIMA A FONDO, UNA LINEA COMPLETA
DI ATTREZZATURA PER LA RICARICA
E L'ATTIVITÀ DELL'ARMAIOLO



ISO 9001:2015

Forster adheres to ISO 9001:2015
Quality Management System Standards.
Forster Products' certificate
CERT-05739-2006-AQ-HOU-ANAB is
accredited by independent auditor DNV-GL.



ACCURACY. PERFORMANCE.

680



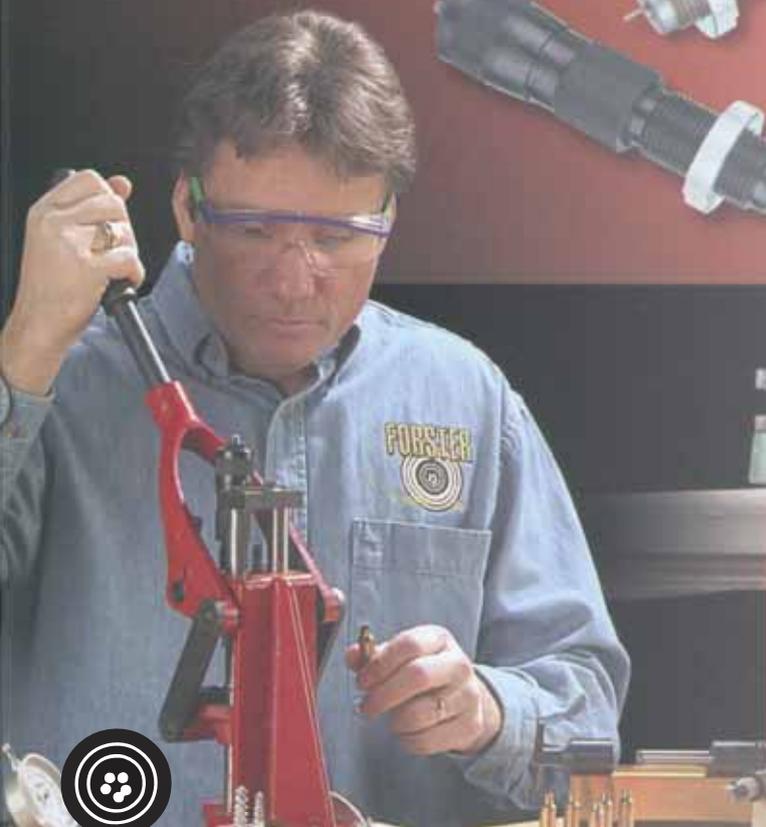
FORSTER



Precision Products

Reloading
Gunsmithing

Precisely Re



New! .204 Ruger and
reloading access



ORGOGLIOSI DI ESSERE MADE IN USA

La Forster Products è specializzata in strumenti per la ricarica e si distingue per la qualità dei prodotti e per la ricercatezza delle finiture. Ogni prodotto vuole essere superiore alle aspettative dell'utente finale.

Situata in un piccolo paese dell'Illinois, Forster è da sempre all'avanguardia nella ricerca di prodotti innovativi e moderni: ad esempio, il nuovo Datum Dial per le munizioni, un facile sistema di misurazione che fornisce i dati necessari per perfezionare il bossolo e palla; la pressa Co-Ax, la pressa più potente e precisa oggi

sul mercato; e i Case Trimmer, inventate nel 1946, che rappresentano da allora lo standard in questo tipo di oggetti.

Con i suoi 2000 prodotti, Forster è in grado di aiutarvi a vivere al meglio le prestazioni di tiro. Ogni pezzo è progettato secondo specifiche di precisione ed è prodotto senza compromessi sulla qualità e affidabilità.

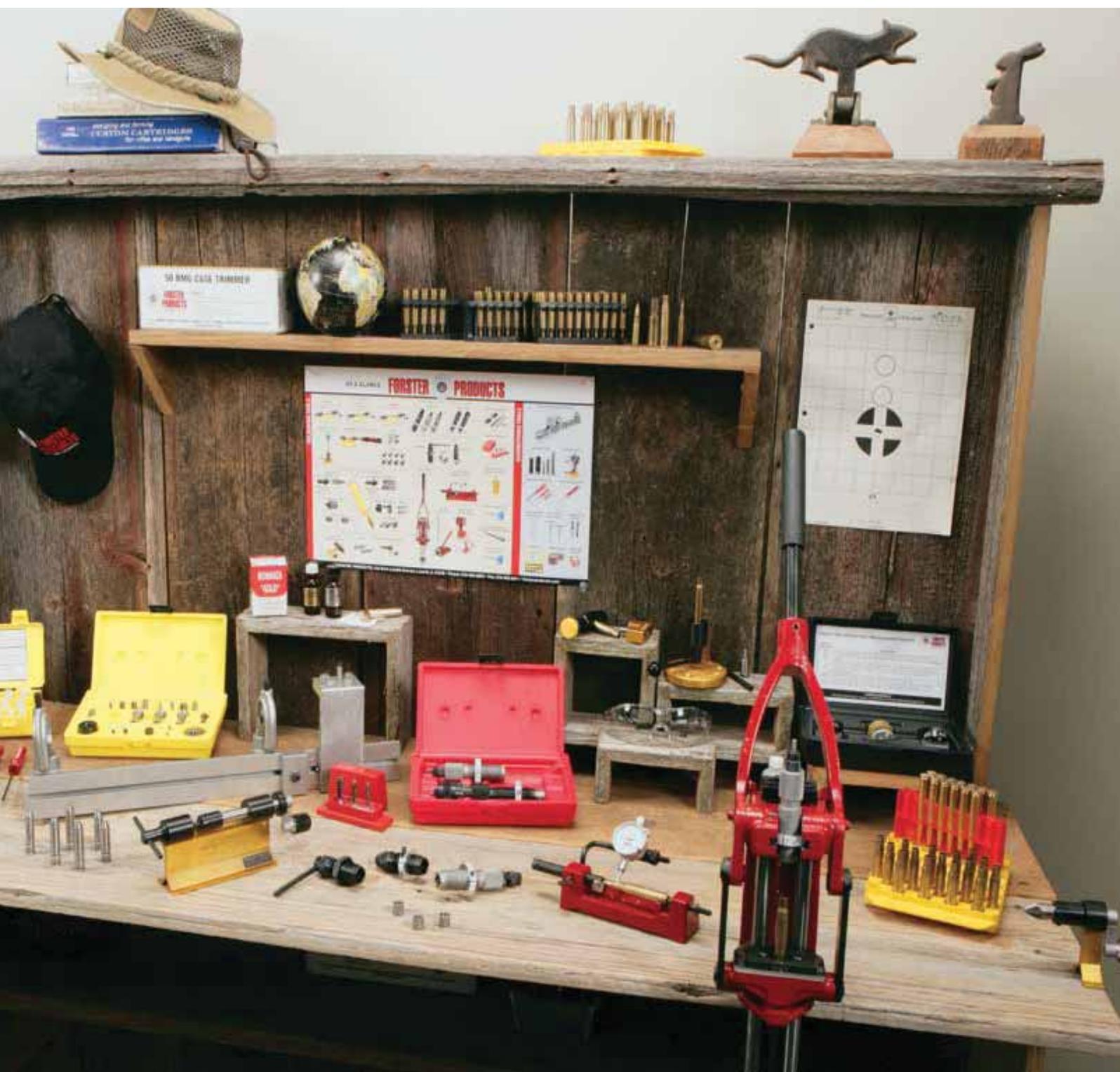


La pressa “Co-Ax”

La **Pressa CO-AX** con montaggio automatico delle matrici e dotata di ganasce portabossolo universali che sostituiscono la testa portabossoli. Completa di raccoglitori di inneschi e di innescatore.

Perché rendere complicato il procedimento di ricarica ? La pressa Co-Ax lo mantiene semplice pur offrendo la ben nota precisione legata al nome di Forster.

La pressa Forster Co-Ax è dotata di parecchie peculiarità che la rendono davvero unica nel suo genere, tra le quali:
- Sostituzione della matrice ad incastro. Si può realmente passare da matrice per ridimensionamento a matrice per alloggiamento palla in due secondi. Cod. 07114



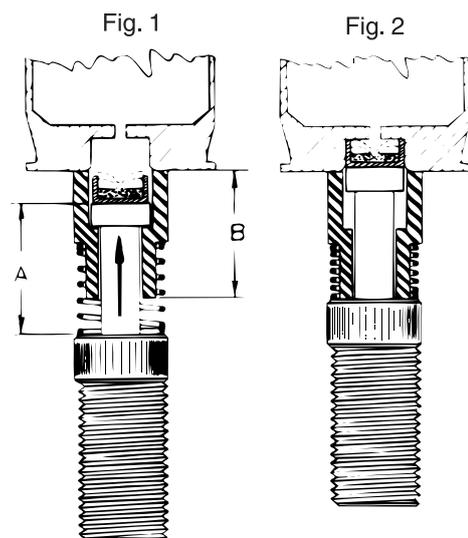
- Un sistema di raccolta degli inneschi usati che convoglia inneschi e residui di carbone attraverso un tubetto in un contenitore, mantenendo prive di polvere e sporcia le parti mobili.
 - Doppie barrette guida flottanti per assicurare un perfetto allineamento.
 - Dal momento che sulla testa della pressa Co-Ax non agisce assolutamente alcuna coppia di torsione, una lunga durata è la regola anziché l'eccezione. In virtù delle sue caratteristiche di progetto, tutte le forze sulla pressa sono in equilibrio sia sotto sforzo, sia a riposo.
 - La pressa Co-Ax offre un'amplificazione meccanica pari a tre volte quella offerta da una pressa ordinaria a "C". E' possibile procedere al ridimensionamento dell'intero bossolo tirando la leva col mignolo...
 - La pressa Co-Ax consente un allineamento perfetto tra matrice e bossolo grazie allo speciale progetto delle ganasce portabossolo, che centrano esattamente il bossolo nella matrice.
 - Priva com'è di sostegni o bracci levainneschi mobili, che spesso ingombrano e ostruiscono, la pressa Co-Ax lascia molto spazio libero per operatori sia destri che mancini.
 - La pressa Co-Ax accoglie tutte le matrici standard da 7/8"x14, alcune anche con i loro anelli di chiusura. E' tuttavia raccomandato l'uso degli anelli Forster cod. 07810.
 - L'innescatore inserisce gli inneschi con la precisione tipica della produzione in serie. L'innescatore forma sempre un angolo perfettamente retto con la testa del bossolo, cosicché gli inneschi risultano ben saldi al loro posto, ad una distanza costante ed uniforme sotto il livello della testa. Essi non si rompono mentre vengono inseriti, né possono sporgere dalla testa col rischio di causare spari accidentali.
- Il portainneschi, poi, funziona così bene da permettere di spostare l'attività di ricarica dalla cantina al soggiorno... Non c'è più carbone, polvere, inneschi usati o nuovi sul pavimento o sulla pressa. Il tubo di caduta, incorporato nella pressa sotto il portabossoli, convoglia gli inneschi usati e gli altri residui in un contenitore sotto la pressa. Per vuotare quest'ultimo, è sufficiente rimuoverlo.

Ganasce "S" di ricambio per pressa CO-AX - cod. 07117

Ganasce "LS" di ricambio per pressa CO-AX - cod. 07144

Ganasce di montaggio per testa portabossoli su pressa CO-AX - cod. 07118

Leva completa corta - cod. 08852



La quota "A" è di 0.005" più grande della quota "B". Così, l'innesco risulterà sempre alloggiato 0.005" al di sotto della testa del bossolo. Indipendentemente dalla forza applicata o dalla variazione nelle dimensioni del bossolo, è impossibile rovinare l'innesco o variarne accidentalmente la profondità d'alloggiamento.

Codice	Nr	Ricambio	Codice	Nr	Ricambio
30390	15	Yoke Handle Casting	30476	44	Jaw Opening Screw
30376	20	Button Head Screw	30378	46	Wear Plate
30375	37	Shell Jaw Housing	30436	57	Primer Drop Tube
30377	39	Jaw Pressure Spring			





Grazie alla loro massima flessibilità, gran parte dei ricaricatori cominciano la loro collezione con le matrici "Bench-Rest" e con quelle a "lunghezza intera". Tuttavia, se si sta ricaricando sempre la stessa arma, non è necessario utilizzare l'intera capacità della matrice tutte le volte che si ricarica. Una cartuccia sparata avrà le stesse dimensioni della camera dalla quale è stata espulsa e dovrebbe richiedere soltanto che il suo bossolo venga parzialmente ridimensionato per essere perfettamente allineato nella camera dell'arma. Facendo riferimento alle istruzioni di messa a punto accurata che accompagnano la matrice, si potranno produrre munizioni perfettamente su misura per la camera dell'arma in questione. Questa procedura consente di usare la matrice "a lunghezza intera" per ridimensionare parzialmente il bossolo. Dopo 5-10 spari, la deformazione verificatasi nell'ottone richiederà il completo ridimensionamento. Questi set sono disponibili in più di 50 calibri.

Matrice inserimento palla



Matrice "full length"



I Dies "Bench Rest"

Matrice "bench rest"

Codice	Calibro	Codice	Calibro
07285	.22 Hornet	07302	.308 Win
07286	.222 Rem	07303	.30-06
07287	.223 Rem	07304	8x57 Mauser
07699	5,6x50 Rimmed	07717	8x68 S
07700	.220 Swift	08311	.338 Lapua Mag
07288	.22-250 Rem	13865	.338 Norma Magnum
07289	.243 Win	07723	.257 Wby Mag
07701	6mm BR Rem	07724	.270 Wby Mag
07309	6mm PPC Sako	07726	.300 Wby Mag
14441	6mm Dasher	07727	.30-378 Wby Mag
11316	6mm XC		
07290	.25-06		
14713	6,5 PRC		
10685	6,5x47 Lapua		
12150	6,5 Creedmoor		
07291	6,5x55		
08854	6,5 - 284		
07296	7mm STW		
07293	.270 Win		
11348	.270 WSM		
07709	7mm-08		
07710	7x57 Mauser		
07711	7,62x54		
11572	7x64 Brenneke		
07294	7mm BR		
15192	7mm PRC		
07295	7mm Rem		
10509	7mm Rem Short Ultra Mag		
07296	7mm STW		
07297	.280 Rem		
07298	.30-30 Win		
14714	-300 PRC		
13561	.300 AAC Blackout		
07299	.300 RUM		
07300	.300 Win Mag		
09246	.300 Win Short Mag		
07301	.303 British		

Matrice "full lenght"

Codice	Calibro
12119	.222 Rem
12120	.223 Rem
12121	.22-250 Rem
12122	.243 Win
12123	6mm Br
12124	6mm Rem
12125	6mm XC
12150	6,5 Creedmoor
12126	.25-06 Rem
12127	.257 Wby Mag
12128	6,5x47 Lapua
12129	6,5x55 Swedish
12130	.270 Win
12131	.270 Win Short Mag
12132	7x64 Brenneke
12133	7mm-08
12134	7mm rem Mag
12135	7mm Rem Ultra Mag
12136	7mm STW
12137	.300 AAC Blackout
11571	.300 Win Mag
12138	.300 Win Short Mag
12141	.303 British
12139	.30-06 Sprg
12140	8x57 Mauser
12017	.308 Win
12052	.338 Lapua Mag.





PRECISE

When you're shooting for precision,
Forster Products Bench Rest® Reloading Dies
 help you target maximum performance.

Bench Rest® Reloading Die	Features	Reloader Experience Level
Sizing Dies		
Full Length Sizing Die 	<ul style="list-style-type: none"> Sizes the case neck, shoulder and body, deprimers and expands the case neck Used with any rifle of a specific cartridge (for example: any 220 Swift die works for any 220 Swift rifle) Allows the case to be re-chambered in any SAAMI minimum size rifle chamber with minimal play Available individually or as a set with a Bench Rest® Seater Die Machined with one-piece reamers to achieve phenomenal concentricity 	All
Bushing Bump Neck Sizing Die 	<ul style="list-style-type: none"> Sizes the case neck and shoulder to set headspace and deprimers Prevents overworking of case brass Best for fine tuning brass for use with a specific rifle Uses .001" increment Bushings to fine tune neck tension and bullet grip Available individually or as a Kit with 3 pre-selected Bushings Machined with one-piece reamers to achieve phenomenal concentricity Custom size your cases to your rifle's chamber 	Intermediate to advanced
Neck Sizing Die 	<ul style="list-style-type: none"> Sizes and expands the case neck and deprimers Used with any rifle of a specific cartridge (for example: any 220 Swift die works for any 220 Swift rifle) Machined with one-piece reamers to achieve phenomenal concentricity Extends the life of the case by working only the neck 	All
Seater Dies		
Bench Rest® Seater Die 	<ul style="list-style-type: none"> Our innovative, caliber-specific sliding die chamber holds the bullet, case and seating stem in perfect alignment while the bullet is seated Available individually or as a set with a Full Length Sizing Die Non-crimping style provides accuracy, consistency and virtually flawless alignment 	All
Ultra Micrometer Seater Die 	<ul style="list-style-type: none"> Our innovative, caliber-specific sliding die chamber holds the bullet, case and seating stem in perfect alignment while the bullet is seated Micrometer fine tunes your precise seating depth requirements Use if you like to experiment with various bullets and loads for many different shooting applications. Non-crimping style provides accuracy, consistency and virtually flawless alignment 	All
Bench Rest® Die Set		
Bench Rest® Die Set One Full Length Sizing Die and one Bench Rest® Seater Die 	<ul style="list-style-type: none"> For every rifle caliber you own, we recommend that you have a Full Length Sizing Die and a Bench Rest® Seater Die. Our Bench Rest® Die Set includes one Full Length Sizing Die and one Bench Rest® Seater Die, all packaged in our Deluxe Die Box. 	All



Kit matrice "full lenght" e matrice micrometrica alloggiamento palla

Queste matrici includono tutte le rinomate caratteristiche di alloggiamento in linea retta dei dies originali, più una regolazione micrometrica extra accurata per controllare la profondità dell'alloggiamento del proiettile, con incrementi di 0.001" o addirittura di 0.0005". Gran parte dell'errore un tempo associato al processo di alloggiamento è eliminato con questo tipo di matrici. Una volta che il proiettile sia stato alloggiato vicino alla profondità desiderata e questa sia stata misurata, è sufficiente avvitare la regolazione micrometrica fino alla profondità desiderata e la cartuccia sarà esattamente della lunghezza richiesta.

Codice	Calibro
07757	5,6x50 Rimmed
07759	.22-250 Rem
07762	6mm PPC

Matrice inserimento
palla micrometrica



Matrice "full lenght"

Matrice micrometrica singola inserimento palla

Codice	Calibro
11686	.222 Rem
11687	.223 Rem
13564	.270 Win
12406	.300 Win Mag
12665	.300 WSM
11688	6mm BR
11689	6 PPC
12801	6,5 Creedmoor
14715	6,5 PRC
13562	6,5x55 Swedish
11692	6,5x47 Lapua
13565	7mm Rem Mag
13566	7mm STW
11693	7x64 Brenneke
12015	8x68 S
11690	.300 AAC
14716	.300 PRC
12406	.300 Win Mag
12665	.300 WSM
13563	.30-06 Sprg
11691	.308 Win
11055	.338 Lapua Mag



Kit matrice per il solo colletto e matrice di alloggiamento palla

Le matrici Forster "Bench Rest Seater Die" sono le migliori matrici di alloggiamento in linea retta esistenti. Si adattano alla maggior parte delle presse standard da ricarica. La figura 1 mostra come il proiettile sia mantenuto allineato per la sua intera lunghezza. Sia la palla che il bossolo sono mantenuti perfettamente allineati nel corso dell'alloggiamento. La figura 2 mostra la posizione della camera mobile della matrice dopo che il proiettile è stato alloggiato.

Matrice inserimento palla



Matrice solo colletto

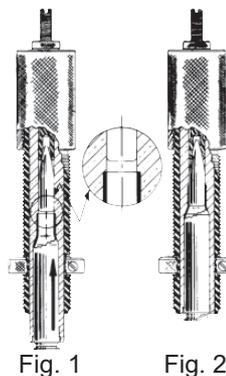


Fig. 1

Fig. 2

Matrice solo colletto

Codice	Calibro
07312	.22-250 Rem
07313	.243 Win
07743	6mm PPC Sako
07314	.25-06 Rem
07317	7mm BR Rem
07319	7mm STW

Matrice micrometrica inserimento palla

Codice	Calibro	Codice	Calibro
12142	.222 Rem	12797	6,5 Creedmoor
12143	.223 Rem	12098	7mm Rem Mag
12144	.22-250 Rem	13525	7x64 Brennek
12145	.243 Win	12016	8x68 S
12423	.257 Wby Mag	11755	.308 Win
12146	6mm BR	12097	.300 Win Mag

Matrici per il solo colletto

Per i ricaricatori che scelgono di mantenere le dimensioni del bossolo dopo lo sparo piuttosto che ridimensionarlo, queste matrici sono una vera necessità. Benché esse operino soltanto sul colletto dei bossoli, esse eliminano alcuni problemi

associati all'eccessiva spaziatura nel colletto stesso. Possono anche prolungare la vita dei bossoli. Queste matrici sono disponibili in una gran varietà di calibri, da sole o insieme con i dies per l'alloggiamento della palla.

Codice	Calibro
07323	.222 Rem
07325	.22-250 Rem
07732	6mm PPC Sako
07327	.25-06 Rem
07328	6,5x55 Swedish
07329	.270 Win
07330	7mm BR Rem
07332	7mm STW



Matrice colletto Bushing Bump

Codice	Calibro
13826	.223 Rem
13843	.243 Win
13846	6,5x47 Lapua
13847	6,5 Creedmoor
13850	7mm Rem Mag
13851	.30-06 Sprg
13852	.300 Win Mag
13853	.300 WSM
13827	.308 Win

Boccola Matrice colletto Bushing Bump - cod. 30504



Kit matrice per colletto con tre boccole

Codice	Calibro
09899	.204 Ruger
09900	.223 Rem
09901	.222 WSSM
09902	.22-250 Rem
09903	.243Win
09904	.243 WSSM
09905	6x47 Lapua
09906	6mm BR Rem
09907	6mm PPC Sako
09908	.25 WSSM
14106	6,5 Creedmoor
14717	6,5 PRC
10737	6,5x47 Lapua
09909	6,5 - .284
09910	6,5x55 Swedish
09911	.270 Win
09912	7mm Rem Mag
13937	.300 Win Mag
09913	.300 WSM
09914	.308 Win
09915	.30-06

Albero decapsulatore completo

Codice	Calibro
14850	.17 Rem
11573	.22/250 Rem
09624	.222 Rem
09625	.223 Rem
09626	.243 Win
11574	.257 Wby Mag
10068	6mm PPC Sako
12378	.270 Win
10858	.270 WBY
08849	.308 Win
11043	6,5x47 Lapua
08850	6,5x55 Swedish
10344	.25-06 Rem
11864	7mm-08
09852	7mm Rem Mag
11825	7mm SAUM
08851	.30-06
09851	.300 Win Mag
09853	.300 Wheat
09854	.300 Rum
12972	8x68S
13876	.338 Lapua Mag

Boccola colletto

Codice	Calibro
30409	.286"
30399	.288"
30477	.292"
30478	.293"
30400	.333"
30401	.335"
30402	.338"



Punta leva-inneschi per matrici short - cod. 07283

Punta leva-inneschi per matrici long - cod. 07284

Oliva espansione colletto .2240 - cod. 30473

Oliva espansione colletto .2245 - cod. 30474

Oliva espansione colletto .2250 - cod. 30475

Ricambio matrici D-10 Spindle cal. .308 Win - cod. 08312

Ricambio matrici H-10 Lock Nuts - cod. 08131

Ricambio matrice Seating albero centrale - cod. 27137





Original Case Trimmer shown in use. Trim to length operation shown.

I torni e i rettificatori

Tornio "Original" senza mandrini nè pilot - cod. 07805

Tornio "Original" con 3 mandrini e 6 pilot - cod. 07148

Il tornio Forster "Original" è la scelta giusta per la gran parte dei calibri con diametri palla da .171" a .459". E' senza dubbio un tornio di eccellente fabbricazione, con un portabossolo basato su un mandrino tipo Brown & Sharp. Esso permette di progredire a piacere nella pratica della ricarica perché è suscettibile di successivi miglioramenti mediante gli accessori mostrati nelle pagine seguenti.



Rettificatore esterno del colletto del bossolo - cod. 07245

per tornio "Original" cod. 07805 / 07148
o "Power" cod. 07807



Il rettificatore Forster è un aiuto inestimabile per mantenere uno spessore uniforme nelle pareti del colletto del bossolo. A differenza dei rettificatori da tenere in mano, che sono centrati solo sul pilot, il rettificatore Forster rettifica il colletto rendendolo concentrico al suo vero asse, producendo così pareti di spessore uniforme ed esatto diametro esterno. Regolato correttamente, rettifica il colletto entro una tolleranza di 0.0001". La testa del rettificatore ha una fresa al carburo regolabile di lunghissima durata. Durante il funzionamento, la parete del colletto passa progressivamente tra il pilot e la fresa, via via che la parete è ricondotta ad uno spessore uniforme. Il pilot corto usato in fase di ridimensionamento viene sostituito con un pilot più lungo e resistente. N.B.: Il rettificatore per esterno del colletto è progettato per essere utilizzato dopo che il colletto sia stato ridimensionato. Bossoli più lunghi del .357 Magnum richiedono una base lunga (cod. 07808)



Rettificatore per interno del colletto del bossolo per tornio "Original" cod. 07805 / 07148 o "Power" cod. 07807

Un colletto inspessito può causare pressioni anomale nella camera. Il rettificatore Forster si monta sul tornio Forster al posto del pilot e rimuove l'eccesso d'ottone dalle pareti interne del colletto. E' costruito in acciaio di alta qualità, è resistente all'usura e misura da 0.0025 a 0.003 pollici in più del diametro massimo del proiettile. Grazie alla sua forma peculiare, taglia l'ottone dolcemente senza vibrazioni. Due importanti note:

- La rettifica dell'interno del colletto andrebbe effettuata solo dopo che i bossoli siano stati sparati con carica completa e prima dell'operazione di ridimensionamento, totale o limitato al colletto che sia. Lo spessore delle pareti può essere misurato con un micrometro, ma una semplice verifica può essere attuata infilando un proiettile nel colletto di un bossolo sparato e non ancora ridimensionato: se si notano ostruzioni, il colletto va rettificato esternamente o internamente.

- La rettifica va attuata prima del ridimensionamento. Tre eccezioni a questa regola: il rettificatore cod. 07232 per palle da .224"; il rettificatore cod. 07233 per palle da .243"; il rettificatore cod. 07837 per palle da .429". In queste misure, i ricaricatori sono soliti rettificare il colletto proprio prima di alloggiare la palla.



Codice	Calibro
07232	.224"
07233	.243"
07234	.263"
07236	.277"
07240	.284"
07241	.308"
07243	.311"
07244	.323"

Base lunga per tornio cod.07808



Attrezzo per la bisellatura della sede dell'innesco - cod. 07812

Attrezzo per tornio "Original" cod. 07805 / 07148
o "Power" cod. 07807



Questo è il metodo più veloce ed accurato per rimuovere le ondolazioni dalla sede dell'innesco. L'attrezzo bisellerà agevolmente molte migliaia di bossoli; controllando il collare d'arresto del tornio, si controlla la profondità e l'uniformità della bisellatura. Proprio come per l'attrezzo cod. 07266, semplicemente si mantiene il colletto del bossolo sul sostegno cod. 07268 con una mano mentre si opera sulla manovella con l'altra. Non sono necessari mandrini.



Tornio "Power" - cod. 07807

Un modo davvero veloce per ridimensionare i bossoli mantenendo invariata la precisione. Il tornio "Power" è utilizzabile con gran parte dei comuni trapani o cacciaviti elettrici. La barra di allineamento aiuta a garantire in modo semplice ed accurato l'allineamento del tornio con l'asse del cacciavite. Proprio come i torni manuali "Original", "Classic" e 50 BMG, il tornio "Power" presenta mandrino tipo Brown e Sharpe e sia il mandrino che il pilot sono intercambiabili con quelli del tornio "Original".

Imbuto con tubo - cod. 07854

Questo imbuto con tubo può aggiungere da tre a otto grani di polvere alla carica di lancio, a seconda del bossolo che si sta usando. L'imbuto, il cui funzionamento non necessita che la carica della cartuccia venga compressa, lavora al meglio con polvere 4831 e con altre polveri a combustione lenta, quando si desiderino cariche al massimo della capacità.

Adattatore per trapano - cod. 7185 per tornio "Original", "Classic" o .50 BMG

Ecco un modo semplice ed economico per trasformare il tornio manuale in un tornio elettrico. E' sufficiente rimuovere la manovella dal tornio e rimpiazzarla con questo adattatore e poi utilizzare un comune trapano o cacciavite elettrico per fornire la potenza necessaria. Nè il mandrino nè la punta vengono cambiate cosicché l'accuratezza nella lunghezza del bossolo resta invariata. Con questa modifica, si è in grado di tornire più di 200 bossoli in un'ora.

Attrezzo pulizia sede innesco con base corta - cod. 07266

Attrezzo pulizia sede innesco con base lunga - cod. 07267

Sostegno colletto bossolo - cod. 07268

per cod. 07266 e 07267

Attrezzi per tornio "Original" - cod. 07805 / 07148 o "Power" - cod. 07807

Questo attrezzo in acciaio aiuta ad assicurare l'affidabilità nell'innesco e a ridurre la probabilità di false accensioni rimuovendo polvere e residui di innesco dalla sede innesco del bossolo. E' semplicissimo da usare: basta tenere il colletto del bossolo sulla testa di sostegno (cod. 07268) con una mano, mentre si pulisce rapidamente e perfettamente la sede dell'innesco azionando la manovella con l'altra mano. Non è neppure necessario stringere o allentare il mandrino.



Anello di chiusura con bullone - cod. 07810

Con un semplice miglioramento costruttivo, Forster ha risolto due problemi comuni a molti ricaricatori: il disallineamento dell'anello di chiusura e/o la filettatura danneggiata. Gli anelli Forster presentano un bullone che connette le due estremità dell'anello, al posto della vite convenzionale che viene stretta direttamente sulla filettatura. Il risultato è un più preciso accoppiamento dell'anello con la filettatura, un allineamento più affidabile senza inclinazioni, la prevenzione di ogni danneggiamento alla filettatura non toccata dal bullone, che può essere stretto o allentato con un semplice cacciavite. Questi anelli, in dotazione a tutti i dies Forster, si adattano ai dies standard da 7/8" x 14 della maggior parte dei fabbricanti.



Cassetta portaaccessori - cod. 07813

Questa robusta, leggera cassetta misura appena 23 x 13 cm ed è la soluzione ideale per mantenere organizzati gli accessori per i torni Forster. Ci sono sedi per i mandrini, per i pilot, per un rettificatore esterno con i suoi pilot, per i rettificatori interni, per un attrezzo pulizia sede innesco, per un sostegno, per un attrezzo per rimuovere la crimpatura. Oltre a tenere gli accessori ordinati, li protegge anche, dal momento che è realizzato in un materiale robusto che non si crepa, non si sfalda né si rompe, anche in avverse condizioni d'uso.



Lama sbavatura bossolo 3 in 1 per tornio

cal. .224" - cod. 11044

cal. .243" - 6mm - cod. 11045

cal. .264" - 6,5mm - cod. 11823

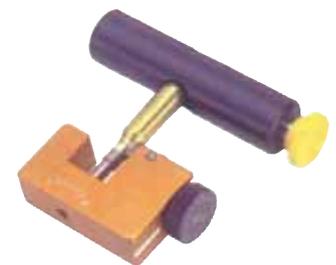
cal. .284" - 7mm - cod. 11824

cal. .308" - cod. 11046

Rettificatore esterno del colletto del bossolo dal cal. .17 al cal. .60 (pilot non incluso) - cod. 07811

In termini di precisione, non esiste passo del processo di ricarica che ricompensi in misura maggiore il tempo impiegato del ridimensionamento del colletto del bossolo, divenuto eccentrico, per renderne nuovamente costante lo spessore delle pareti. Al momento dello sparo, il colletto deve espandersi per consentire il rilascio del proiettile. Se l'ottone è più spesso da una parte del bossolo rispetto all'altra, la parte più sottile rilascia il proiettile prima dell'altra, causando così un leggero disallineamento proiettile-anima che può compromettere seriamente la precisione. Il rettificatore Forster offre:

- Fresa di taglio al carburo, progettata con angoli di inclinazione speciali, appositamente per rettificare i colletti.
- Ruota di regolazione micrometrica, che rende semplice l'effettuare precise regolazioni. Tacche da un millesimo di pollice sono impresse chiaramente sul fusto dell'attrezzo. Facilmente regolabile a mezzo millesimo di pollice.
- Pilot di precisione, più piccoli del diametro del proiettile da 0.002 a 0.0025 pollici.



Lama ricambio carbide rettificatore colletto - cod. 07265

Codice	Calibro
07949	.224"
07950	.243"
07951	.264"
07952	.277"
07953	.284"
07954	.308"
07955	.323"
12278	.333"
07956	.338"





Dosatore polvere - cod. 07151

La concezione superiore del dosatore Forster consente di ottenere cariche veramente uniformi. Il sistema braccio / manovella misura la polvere e ne dispensa un flusso costante. Il deflettore incorporato nel serbatoio lascia cadere la polvere nel braccio dosatore con grande uniformità. Le cariche possibili variano da 2.5 grani di "Bulls-Eye" a 95 grani di 4320.



Supporto per dosatore bench rest - cod. 07109

Estrattore di bossoli grippati - cod. 07071

Un modo semplice ed economico per rimuovere un bossolo incastrato nel die. Funziona con ogni matrice. Include una rondella per proteggere la sommità della matrice.



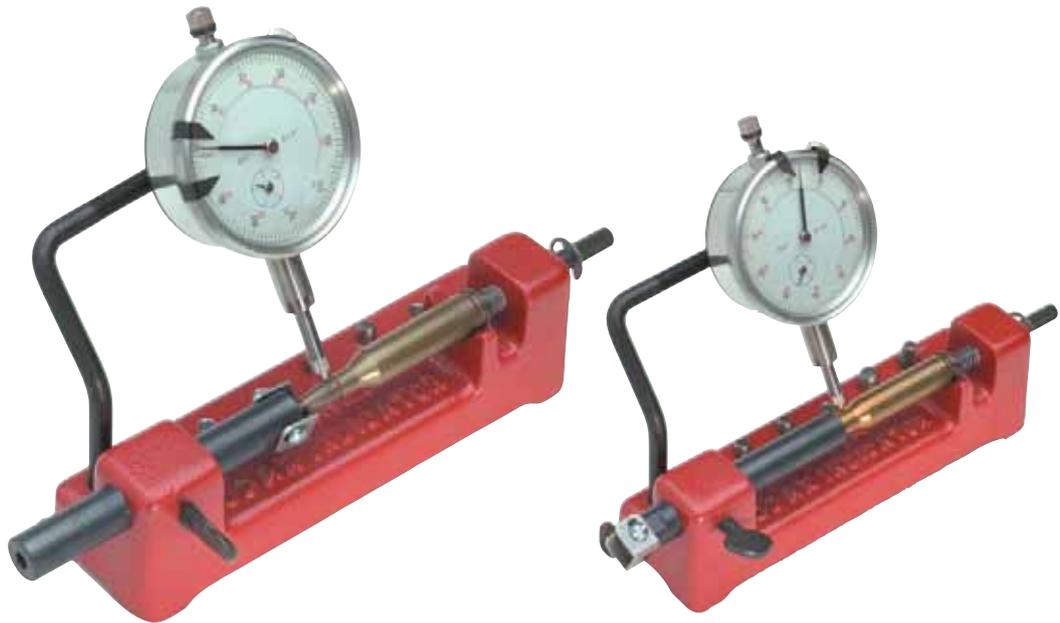
Estrattore "SUPERFAST"

Questo estrattore è stato progettato specificamente per la pressa Forster Co-Ax, ma funziona virtualmente su ogni pressa. Estrae ogni tipo di proiettile incamiciato. Le ganasce flessibili si chiudono automaticamente sulla palla quando si innalza la leva della pressa, la cui forza estrae agevolmente il proiettile.

Codice	Calibro
07847	.224"
07848	.243"
07849	.258"



Accessori vari



Banco controllo bossolo / cartuccia con comparatore - cod. 07305

L'accuratezza delle munizioni ricaricate dipende strettamente dall'uniformità del proiettile e del bossolo. Raggiungere tale uniformità risulta impossibile senza uno strumento di misura preciso ed affidabile.

L'esclusivo banco di controllo Forster consente di poter assicurare l'uniformità misurando tre dimensioni critiche:

- lo spessore delle pareti del colletto del bossolo;
- la concentricità del bossolo e del colletto;
- l'allineamento della palla.

Le misure sono eseguite con incrementi di un millesimo di pollice, cosicché la precisione è elevatissima. Ciò che rende unico questo strumento è che esso è in grado di controllare l'allineamento della palla e del bossolo in relazione all'asse centrale del bossolo o dell'intera cartuccia.

Controllo spessore delle pareti del colletto:

A causa di variazioni nella fabbricazione del bossolo e/o ad un allungamento anomalo dell'ottone dopo ripetuti spari, può capitare che le pareti del colletto abbiano spessore non uniforme. Il banco d'ispezione cod. 07305 permette di misurare detto spessore molto più accuratamente dei calibri, i quali non sono in grado di misurare correttamente oggetti cilindrici. Inserendo il bossolo sul pilot opportuno ed effettuando misure col puntale dello strumento in diversi punti attorno al colletto, lo spessore delle pareti di quest'ultimo può essere determinato. Una variazione di 0.0015" o più indica spessore non costante e suggerisce la necessità di rettificare il colletto o dall'interno o dall'esterno.

Controllo concentricità del colletto:

Come per la prova di spessore, la prova di concentricità è effettuata inserendo il bossolo sul pilot opportuno. Il bossolo va poi ruotato lentamente con il puntale appoggiato sulle pareti del colletto. Una variazione superiore allo 0.0015" o 0.002" indica un problema di concentricità del colletto.

Controllo coassialità delle cartucce già caricate:

I proiettili alla bocca della canna non lasciano la rigatura con un angolo costante a meno che non siano alloggiati nel colletto in maniera perfetta. L'unicità del banco d'ispezione cod. 07305 risiede nel fatto che permette la misurazione dell'allineamento del proiettile e del bossolo in relazione all'asse centrale della cartuccia. Una deviazione da 0.000" a 0.002" è da considerarsi eccellente; una deviazione maggiore di 0.004" mette in evidenza un problema che andrebbe corretto per assicurare prestazioni soddisfacenti, o rettificando l'esterno del colletto o utilizzando un'opportuna matrice di alloggiamento.

Il banco opera su cartucce dal cal. .22 al .45-70.



TABELLA RIASSUNTIVA CALIBRI - ACCESSORI PER TORNI

CALIBRO	Diam. palla	Codice Pilot	Codice Mandrino	Codice Rettificatore interno colletto	Codice Pilot rettifica esterno
.17 Rem	.171"		07816 (1)		
.22 Hornet, .22 K Hornet	.223"	07269	07817 (2)		
.222 Rem, .222 Rem Mag, .22 Varm, .223 Rem, .225 Win, 5,6x50R	.224"	07269	07816 (1)	07232	07246
.22-250, .220 Swift, .221 Fireball, .22 PPC, .22 BR Rem	.224"	07269	07816 (1)	07232	07246
.218 Bee & Mashburn, .219 Zipper & Wasp, .22 Sav, .22-30-30	.224"	07269	07817 (2)	07232	07246
.228 Krag, .22 JEt CF Mag, .224 Var Weatherby	.224"	07269	07818 (3)	07232	07246
.243 Win, 6mm, 6mm Mag & Belted Exp, .244 Rem, 6mm BR	.243"	07270	07816 (1)	07233	07164
6mm PPC	.243"	07270	07818 (3)	07233	07164
6mm Krag, 6mm Krag Long	.243"	07270	07818 (3)	07233	07164
.257, .250 Sav & Ackley, .250-3000, .25 Souper, .25-06 Rem	.257"	07271	07816 (1)		
.25-20 Repeater, .25-35, .25 Rem	.257"	07271	07817 (2)		
.25 Krag Imp, .256 Win	.257"	07271	07818 (3)		
6,5x57 Mauser, 6,5mm Win, 6,5 Jap Mauser, 6,5x55 Swed & Skan	.264"	07272	07816 (1)	07234	07165
6,5x257 Jap, .256 Newton, .260 AAR, .264 Win Mag, .260 Rem	.264"	07272	07816 (1)	07234	07165
.270 Win, .270 Sav, .270 Gibb, .270 Weatherby & Ackley, .257 H&H	.277"	13516	07816 (1)	07236	07166
7mm, 7x57 Mauser, 7mm Weatherby, 7x64, .276, 7mm-08, 7mm TCU	.284"	07273	07816 (1)	07240	07262
.280 Rem, .284 Win, 7mm Rem Mag, 7mm BR Rem	.284"	07273	07816 (1)	07240	07262
.30-06, .308 Win, .300 Mag, 7,62 Nato, .300 Savage	.308"	07274	07816 (1)	07241	07263
.30-30, .30 Rem, .30 WCF, .303 Savage, 7,5x55 Swiss	.308"	07274	07817 (2)	07241	07263
.30-40 Krag, .30 Carbine, .30-40 Imp, 7,62x39, .300 RUM	.308"	07274	07818 (3)	07241	07263
.303 British, .32 S&W Long, 7,7i65 Mauser, 7,7mm Jap	.311"	07275	07816 (1)	07243	
.32-20	.311"	07275	07817 (2)	07243	
8x57 JS & RS, 8x60, 7,92x57, 8mm-06, 8mm Mauser	.323"	07822	07816 (1)	07244	07264
.32 Win Spec, .32 Rem, .32-40	.323"	07822	07817 (2)	07244	07264
.333 Win, .333 OKH, .33 Ackley	.333"		07816 (1)		12278
.33 Win	.338"	07824			07844
.338 Win, .338 Win Mag, .338 Gibbs, .340 Weatherby Mag	.338"	07824	07816 (1)		07844
.348 Win	.348"	07824			
.35 Rem, .358 Win, .358 Norma Mag	.357"-.358"	07276	07816 (1)		
.38 Colt Super	.357"-.358"	07276	07817 (2)		
.38 Spec, .357 Mag, .35 Win	.357"-.358"	07276	07818 (3)		
9mm Luger (base corta)	.355"-.356"	07277	07817 (2)		
.380 Auto (base corta)	.356"	07277	07816 (1)		
9,3mmx74R, 9,3mmx62	.356"	07277	07816 (1)		
.375 Mag, .375-06, .375 Barnes, .375 Weatherby & Ackley, .375 H&H	.375"		07816 (1)		
.375 Winchester	.376"		07817 (2)		
.360 Nitro Express	.360"	11420			
.416 Ribgy, .416 Wby		07827	11865 (5)		
.41 Colt, .410 Win, .38-40, .395-400, .41 S&W	.400"	07278	07816 (1)		
10mm Auto Pistol, .40 S&W	.400"	07278	07818 (3)		
.41 Rem Mag	.410"		07817 (2)		
.44 S&W spec, .44 Rem Mag, .44-40, .444 Marlin Mag	.429"	07279	07816 (1)		
.45 ACP, .45 Auto Rim, .45 Win Mag	.452"	07280	07816 (1)		
.45-90 Sharps Strt	.454"	07280			
.45 Long Colt	.452"-.454"	07281	07817		
.45-70	.457"	07282	07819 (4)		
.450 Watts, .458 Win, .450 Ackley Mag	.459"	07282	07816 (1)		



Innescatore manuale universale - cod. 07308

A differenza di altri innescatori, questo è progettato in modo che l'operatore può eliminare ogni pendenza lavorando su di una specifica cartuccia, il che si traduce in un perfetto alloggiamento dell'innesco e in un'accensione affidabile. Non servono portabossoli aggiuntivi. Le ganasce "E-Z" si chiudono saldamente anche sui più moderni bossoli per pistola e carabina con spessore dell'anello da 0.045" a 0.072". I tubi portainneschi, grande e piccolo, hanno una fessura aperta e gli inneschi si incolonnano di fianco per maggior sicurezza.



Misuratore camera "passa" .303 British - cod. 07884

Misuratore camera "non passa" .303 British - cod. 07890

Misuratore camera "non passa" 7mm Mauser - cod. 07928

Supporto per fresa - cod. 07307

Una volta installata sul banco di ricarica, questa base consente operatività immediata e semplicità d'uso per bisellare grandi quantità di bossoli. La fresa cod. 07306 può essere inserita nella base con entrambe le estremità per svolgere le sue importanti funzioni. Utilizzando l'adattatore cod. 07185, la base può essere impiegata anche con un giravite elettrico per renderne l'uso ancora più semplice e veloce.



Estrattore palla (mandrini esclusi)

E' raro trovare un ricaricatore che non abbia mai provato la necessità di estrarre un proiettile per un problema di ricarica. L'estrattore Forster ha una forte presa che riduce le possibilità di danneggiamento. Il solido mandrino d'acciaio è la grande differenza tra questo e gli altri estrattori sul mercato. Esso infatti non scivola sul proiettile. In effetti, la pressa da ricarica stringe la presa sulla palla mentre questa viene rimossa. L'estrattore si monta su qualunque su qualunque pressa da ricarica dotata di filettatura da 7/8"x14 e funziona sui calibri dal .17 al .458. N.B.: Questo estrattore non va usato sulla pressa "Co-Ax" Forster cod. 07114.

Mandrini per estrattore palla

Codice	Calibro
07858	.243"
07859	.257"
07867	.338"
07870	.375"
07871	.410 (.40 S&W)
07872	.432 (.44 Mag)

Estrattore universale palla privo di mandrino - cod. 07855



Attrezzo per verificare le dimensioni della camera

Ogni armaiolo sa che l'uso appropriato di un misuratore di "headspace" è il modo più affidabile per verificare la lunghezza della camera di una carabina. L' "headspace" è la distanza tra la testa dell'otturatore e la base della cartuccia quando l'azione è chiusa; un eccessivo "headspace" può essere pericoloso e può compromettere la precisione. Ad esempio, la parte di ottone non circondata dalla camera in una carabina con "headspace" eccessivo può squarciarsi, lasciando fuoriuscire violentemente i gas. Questi attrezzi Forster sono realizzati con cura minuziosa per assicurare una verifica accurata della camera.

- Se l'azione si chiude sull'attrezzo "GO", la camera può accogliere qualunque munizione che rientri nelle specifiche S.A.A.M.I.
- Se l'azione si chiude sull'attrezzo "NO GO", la camera potrebbe avere un "headspace" eccessivo.
- Se l'azione si chiude sull'attrezzo "FIELD", la camera ha dimensioni pericolosamente vicine o già eccedenti quelle massime previste dalle specifiche S.A.A.M.I.

Versione per cartucce Rimmed



Calibro	"Go"	"No Go"
.300 Mag (*)	07883	07889

(*) compresi tutti gli altri calibri "Belted" Magnum (7mm Rem. Mag. etc.)

Versione per cartucce Rimless



Calibro	"Go"	"No Go"	"Field"
.222 Rem	07902	07919	07936
.223 Rem	07904	07921	07938
.243 Win	07905	07922	
.308 Win	07905	07922	
.300 Win	07883	07889	
.358 Win	07905	07922	
7mm-08	07905	07922	
6mm PPC	07908	07917	
6,5x55 Swed	07910	07927	
.257 Roberts	07911		
7mm Mauser	07911		
.25-06 Rem	07914	07931	
.270 Win	07914	07931	
.30-06 Sprg	07914	07931	
8x57 Mauser	07915	07932	

Vaschetta dosatore Bench Rest - cod. 25815

Attrezzo universale per fare palle Hol Point - cod. 09262

Ricambio manovella tornio - cod. 30379

Ricambio Primer Feed-Tube Large - cod. 30503

Ricambio Primer Feed-Tube Small - cod. 30502



Attrezzo con scovoli pulizia colletto - cod. 07876

Quando si ridimensiona un bossolo sparato, l'estrazione dell'espansore lungo il bossolo può rappresentare un problema poiché i depositi residui lasciati dallo sparo possono creare attriti. Ancora peggio, quegli attriti possono causare distorsione del colletto. La risposta è un'appropriatezza lubrificazione del colletto, ma gli oli non sono raccomandati.



Fresa per sbavature interno / esterno bossolo - cod. 07306

La maggior parte dei bossoli nuovi presenta dentellature, irregolarità e sbavature sulla parte terminale del colletto. Questi bossoli andrebbero ridimensionati, espansi e bisellati con un attrezzo opportuno. La fresa cod. 07306 è un attrezzo multifunzione a doppia estremità che può essere utilizzato a mano, sul tornio o sulla base cod. 07307. Può trattare tutti bossoli dal cal. .17 al cal. .45. Per predisporre il bossolo al corretto alloggiamento della palla, bisogna inserire la parte appuntita per bisellare l'interno dell'estremità del colletto. Gli spigoli taglienti che derivano dall'operazione di ridimensionamento possono essere agevolmente rimossi con questo attrezzo utilizzando l'estremità con i denti affilati.



Lubrificante - cod. 07877

E' richiesta un'enorme forza per inserire un bossolo non lubrificato in una matrice "full length"; d'altra parte, un lubrificante non adatto può rovinare il bossolo o rompere il portabossoli. Il lubrificante aderisce al bossolo quando è spinto entro il die, rendendone l'inserimento agevole e privo di intoppi. E' confezionato in bottigliette di plastica da 60 gr.



Rotolo lucidatore - cod. 07880

Un prodotto multiuso per pulire e lucidare, fornito sotto forma di rotolo da tagliare. Il materiale, impregnato di carburo di silicio, previene la ruggine e può essere lavato e riutilizzato. E' l'ideale per preparare una finitura lucida prima della brunitura.





FORSTER PRODUCTS

